

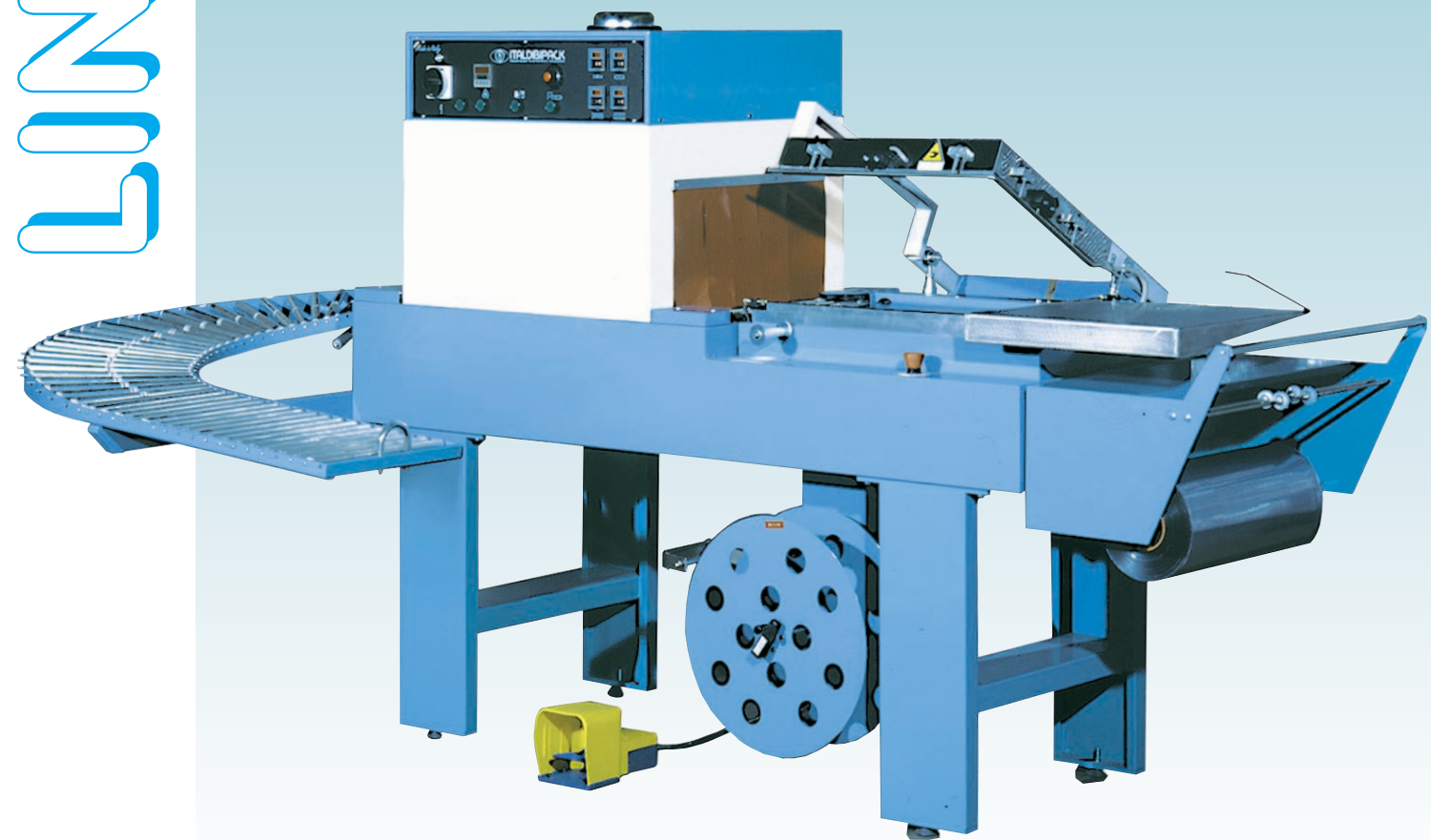


LINEA ESPERT

CONFEZIONATRICI TERMORETRAIBILI ANGOLARI
HEAT-SHRINK WRAPPING MACHINES WITH TUNNEL

CARATTERISTICHE / FEATURES	ESPERT 4050 1N	ESPERT 5040 2N	ESPERT 7555 2N	ESPERT 11580
Dimensioni saldatura / Sealing dimensions	400x500 mm	500x400 mm	750x550 mm	1150x800 mm
Consumo medio / Medium power requirement	3,5 kW/h	4 kW/h	6 kW/h	8 kW/h
Potenza installata / Maximum power requirement	5 kW	6 kW	8 kW	12 kW
Tensione alimentazione / Power supply	220/380 V 1/3 Ph	380 V 3 Ph	380 V 3 Ph	380 V 3 Ph
Dimensioni bocca forno / Tunnel entrance dimns.	500x180 mm	450x240 mm	570x240 mm	820x230 mm
Ingombri macchina / Overall machine dimensions	1500x800x700 (h) mm	2500x800x1500 (h) mm	3000x950x1500 (h) mm	4000x1400x1500 (h) mm
Consumo aria / Air consumption 6 kg/cm ²	—	2 NI/cycle	2 NI/cycle	5 NI/cycle
Produzione oraria indicativa / Hourly output	200/300 pz./pcs. h	600/900 pz./pcs. h	500/800 pz./pcs. h	500/800 pz./pcs. h

Caratteristiche tecniche soggette a variazione senza preavviso / Technical features may be changed without prior notice



LINEA ESPERT



ESPERT 5040



ESPERT 7555



ESPERT 11580

ESPERT 4050 1N

Mono-nastro, semiautomatica, con 3 diverse possibilità operative: in continuo, a intermittenza, con movimento di andata e ritorno dal tunnel.

**UN SOLO OPERATORE
ONLY ONE OPERATOR**



One conveyor semi-automatic machine, with 3 different usage modalities: continuously, with intermittance, with a forward/return movement from the tunnel.

LA RISPOSTA PIÙ COMPLETA A OGNI PROBLEMA DI CONFEZIONAMENTO TERMORETRAIBILE - THE RIGHT ANSWER TO EVERY PROBLEM OF HEAT-SHRINKING WRAPPING

NOTE COSTRUTTIVE

- **Saldatura ad impulso** controllata elettronicamente - Ampio piatto di carico - Supporto portabobine registrabile alloggiato sotto il piano di lavoro - Movimento automatico delle barre saldanti - Nastro di evacuazione automatico dalla zona di saldatura.
- **Forno di retrazione** dimensionato per ottenere massime prestazioni col minor impiego di energia elettrica - Nastro trasportatore forno in acciaio inox - Velocità nastro forno regolabile mediante variatore in corrente continua - Rulliera scarico.

FUNZIONAMENTO

- Inserimento nel piatto di lavoro dei pezzi e loro avanzamento nella zona di saldatura - Abbassamento/riapertura barre saldanti, saldatura e trasporto dei pezzi dalla zona di saldatura al forno avvengono automaticamente - La termoretrazione viene messa a punto regolando temperatura e velocità del nastro del forno.

BUILDING FEATURES

- **Impulse sealing** is electronically controlled - Wide loading table - Adjustable reels carrier put up under the working table - Automatic movement of the sealing bars - Automatic removal of the pieces from the sealing area by means of a conveyor.
- **Heat-shrinking tunnel** designed to achieve the maximum results with the lowest use of energy - Inox steel tunnel conveyor - The conveyor speed is adjustable by means of a direct current variator - Discharge roller.

OPERATING FEATURES

- Insertion of the pieces on the working table and their advancement into the sealing frame - Lowering, re-opening of the sealing bars, sealing and conveyance of the pieces into the tunnel are automatically performed - Heat-shrinking operation is adjustable by setting the tunnel conveyor temperature and speed.

Alcuni esempi dei molteplici campi applicativi della linea **ESPERT**

Samples from the various operating fields of the **ESPERT** range



TUTTI I MODELLI DELLA LINEA ESPERT LAVORANO CON OGNI TIPO DI FILM TERMORETRAIBILE - ALL MODELS OF THE ESPERT RANGE CAN WORK WITH EVERY

KIND OF HEAT-SHRINKING FILM