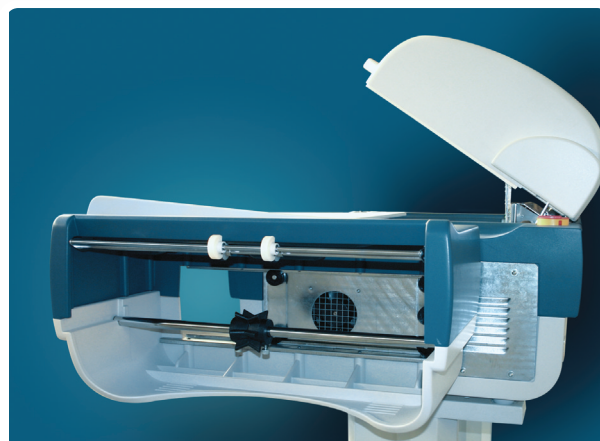


 **ITALDIBIPACK GROUP**

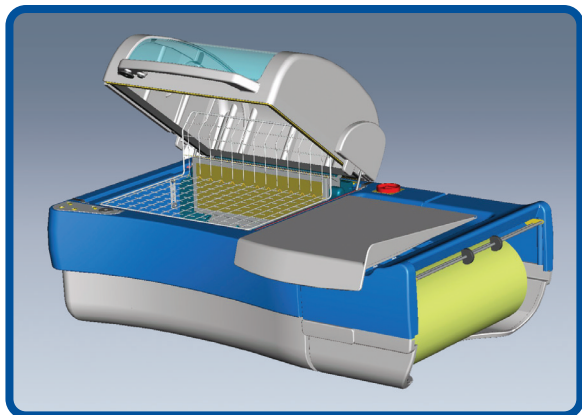
un gruppo a cui piacciono le sfide!



nuove armonie nel packaging

tempo di 

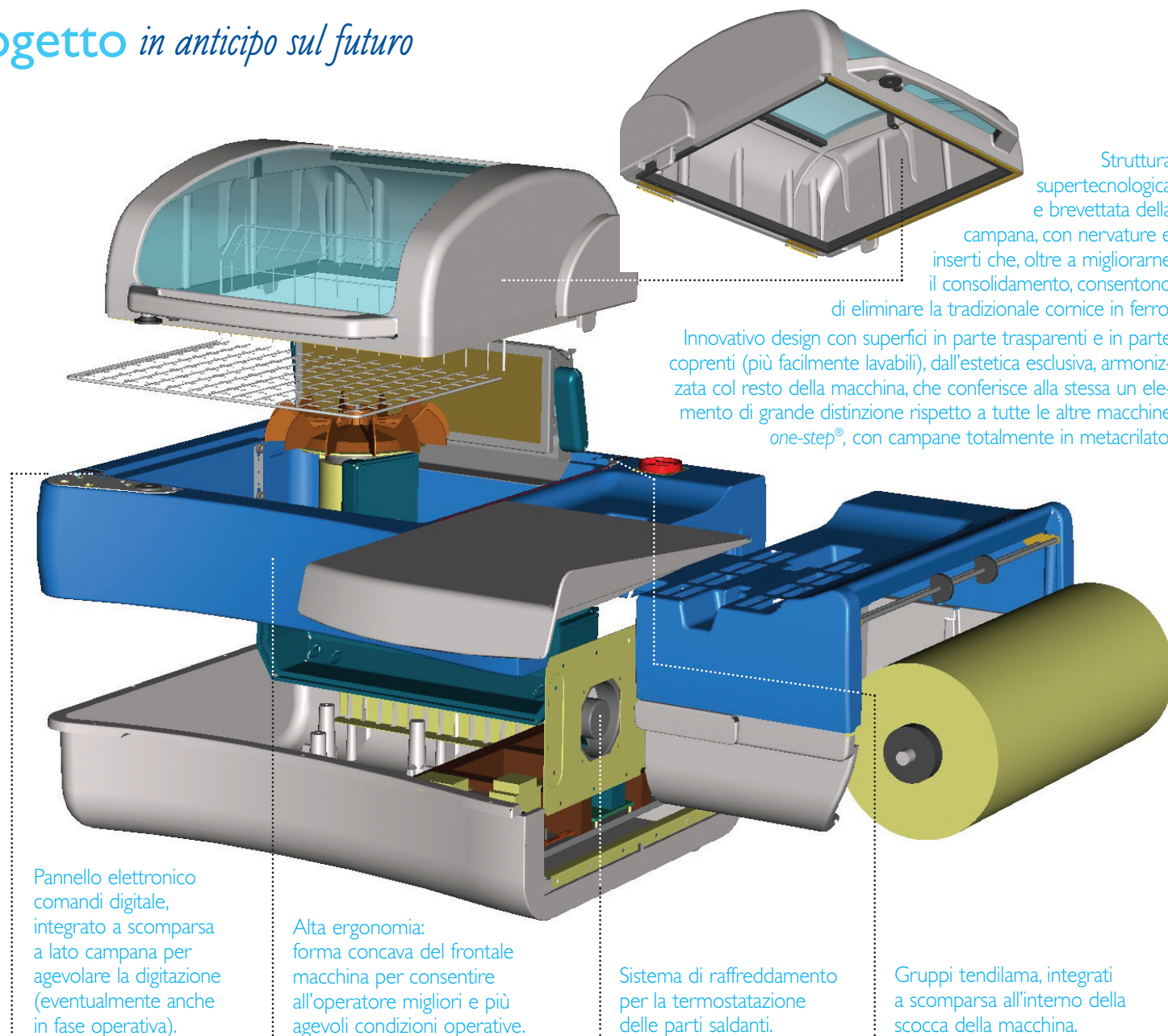
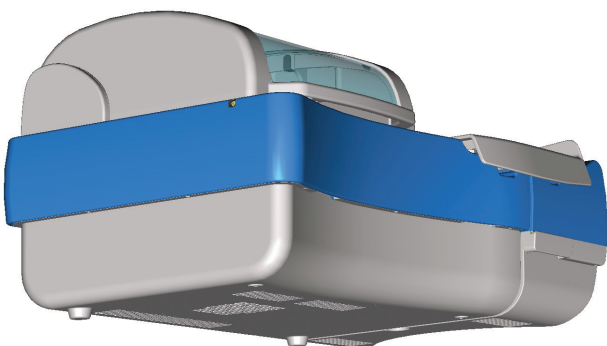
un capolavoro stupefacente ed inimitabile



SWING è il nome di una grande IDEA, non solo di una macchina, un'idea concepita dal più grande COSTRUTTORE di IDEE nel campo dell'imballaggio: ITALDIBIPACK GROUP.

Questa idea è diventata un progetto, questo progetto è diventato una linea di macchine che anticipano il futuro.

Quale l'obiettivo del progetto? Dare al proprio prodotto simbolo, lanciato nel lontano 1975 e sviluppato poi in esclusiva da ITALDIBIPACK per oltre vent'anni, un'immagine moderna, innovativa, creando così un legame indissolubile tra il marchio ITALDIBIPACK e le macchine *one-step®* e conferendo al



Struttura supertecnologica e brevettata della campana, con nervature e inserti che, oltre a migliorarne il consolidamento, consentono di eliminare la tradizionale cornice in ferro.

Innovativo design con superfici in parte trasparenti e in parte coprenti (più facilmente lavabili), dall'estetica esclusiva, armonizzata col resto della macchina, che conferisce alla stessa un elemento di grande distinzione rispetto a tutte le altre macchine *one-step®*, con campane totalmente in metacrilato.

Pannello elettronico comandi digitale, integrato a scomparsa a lato campana per agevolare la digitazione (eventualmente anche in fase operativa).

Alta ergonomia: forma concava del frontale macchina per consentire all'operatore migliori e più agevoli condizioni operative.

Sistema di raffreddamento per la termostatazione delle parti saldanti.

Gruppi tendilama, integrati a scomparsa all'interno della scocca della macchina.

SWING è un grande processo di ingegnerizzazione, un nuovo modo di interpretare un prodotto realizzando uno stupefacente cambio dell'aspetto estetico e dei materiali strutturali conferendo così alla macchina un'immagine inimitabile, ma implementando allo stesso tempo il livello qualitativo e tecnologico di tutta la macchina ottimizzandone tutto il processo produttivo.



proprio prodotto una personalità e una identità irraggiungibile da parte delle altre macchine dello stesso segmento, tutte uguali tra loro.

Cosa ha fatto ITALDIBIPACK? Ha realizzato un nuovo *concept* di *one-step®* utilizzando materiali plastici *high-tech* stampabili, ideali per dare al prodotto forme tondeggianti, sinuose ed ergonomiche, ma anche per ricavare cavità interne e nervature per dare solidità e resistenza alla struttura e per essere complementari all'assemblaggio delle altre parti della macchina nonché all'ottimizzazione di tutto il montaggio della stessa.

Materiali plastici capaci quindi di equivalere in quanto a caratteristiche termiche e meccaniche la lamiera ma in grado di offrire alla macchina dei *plus* tecnologici, primo fra tutti l'elevatissimo grado di isolamento elettrico, la durezza della superficie, l'inerzia chimica, la perfetta verniciabilità, il facile smaltimento, etc. Nulla di cui stupirsi, parliamo di materiali altamente tecnologici utilizzati nella tecnologia spaziale.

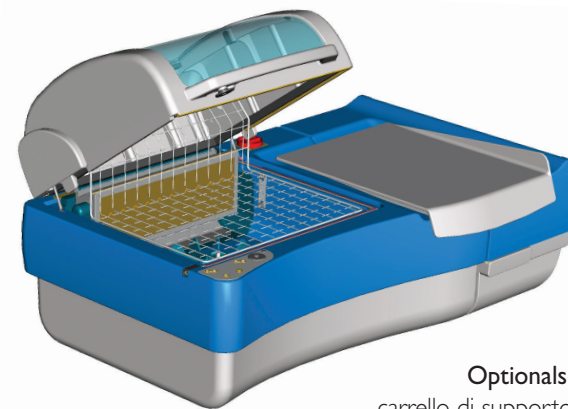
La scelta di questi tecnopolimeri *high-tech* è stata determinata non solo da ragioni tecnico-costruttive-funzionali, ma anche per ampliare il campo applicativo delle macchine *one-step®*; basta guardare e toccare le macchine SWING per rendersi conto che sono macchine ideali per i settori alimentare, dolciario, farmaceutico, grafico e per tutto il vastissimo mondo commerciale e distributivo, etc.

Tutti settori nei quali SWING ha un grande successo grazie anche al suo particolare *appeal* estetico, inusuale per una macchina d'imballaggio. In ogni caso, un grande processo di ingegnerizzazione di un prodotto.

la gamma *bassissimi costi, altissime prestazioni*

SWING STD

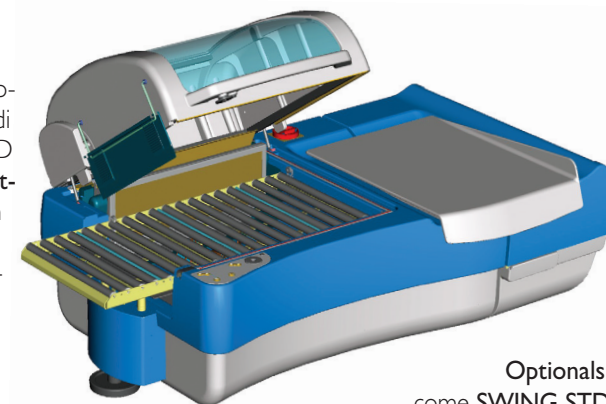
Funzionamento secondo metodo *one-step®*: saldatura e retrazione contemporanea – possibilità anche solo saldatura – controllo e impostazione del ciclo di lavoro con pannello comandi elettronico multifunzionale progettato da R&D ITALDIBIPACK GROUP – regolazione automatica del tempo di saldatura – funzione di *stand-by* dopo alcuni minuti di inutilizzo – possibilità di avviare la retrazione a fine saldatura – dispositivo di mantenimento di chiusura della campana per il tempo di retrazione, regolabile – possibilità di rilascio della campana dopo l'arresto della ventola per eliminare la fuoriuscita di aria calda a fine ciclo – contapezzi – circuito di raffreddamento ad aria forzata di serie.



Optionals:
carrello di supporto
in versione standard o 'eco'
su richiesta – avvolgisfrido su richiesta

SWING PLUS *per produrre di più a parità di costi*

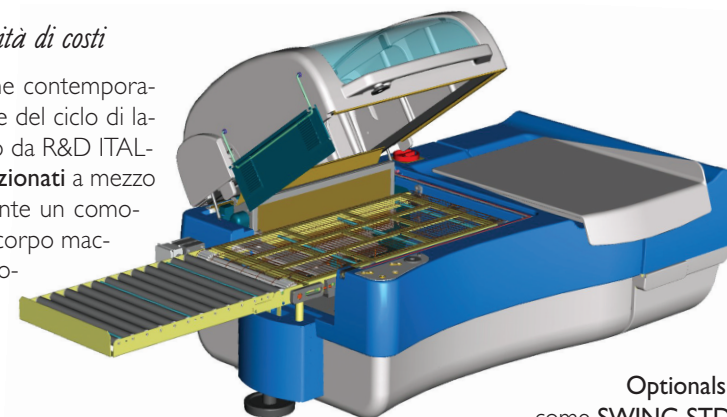
Funzionamento secondo metodo *one-step®*: saldatura e retrazione contemporanea – possibilità anche solo saldatura – controllo e impostazione del ciclo di lavoro con pannello comandi elettronico multifunzionale progettato da R&D ITALDIBIPACK GROUP – sistema di scarico facilitato grazie al **sistema brevettato MagicRoller^{PAT}**, una rulliera segmentata in 3 pezzi inclinata e regolabile in posizione orizzontale o inclinata a seconda della lunghezza dei pezzi per consentire il perfetto allineamento del prodotto da confezionare e la barra saldante - circuito di raffreddamento ad aria forzata di serie.



Optionals:
come SWING STD

SWING MATIC *per produrre molto di più sempre a parità di costi*

Funzionamento secondo metodo *one-step®*: saldatura e retrazione contemporanea – possibilità anche solo saldatura – controllo ed impostazione del ciclo di lavoro con pannello comandi elettronico multifunzionale progettato da R&D ITALDIBIPACK GROUP – **evacuazione automatica dei prodotti confezionati** a mezzo nastro in acciaio inox temporizzato e regolabile in altezza mediante un comodo e agibile dispositivo, anch'esso in tecnopolimero, integrato nel corpo macchina – paratia in gomma siliconata regolabile per chiusura della zona di evacuazione dei prodotti confezionati - circuito di raffreddamento ad aria forzata di serie.



Optionals:
come SWING STD



LINEA SWING

| CARATTERISTICHE / SPECIFICATIONS | STD | PLUS | MATIC |
|--|---------------------|---------------------|---------------------|
| Tensione di alimentazione | 230 V - I Ph | 230 V - I Ph | 230 V - I Ph |
| Potenza installata | 3,5 kW | 4 kW | 4 kW |
| Dimensioni di saldatura LxW | 420 x 550 mm | 420 x 550 mm | 420 x 550 mm |
| Saldatura a impulso | lama inferiore | lama superiore | lama superiore |
| Altezza massima prodotto | 230 mm | 200 mm | 200 mm |
| Produzione oraria fino a | 200/400 pz. | 400/600 pz. | 600/800 pz. |
| Larghezza massima bobina | 600 mm | 600 mm | 600 mm |
| Altezza piano lavoro | 930 mm | 930 mm | 930 mm |
| Ingombri macchina LxWxH | 1250 x 800 x 640 mm | 1450 x 800 x 640 mm | 1450 x 800 x 640 mm |
| Peso macchina | 75 kg | 75 kg | 80 kg |
| Rulliera folle segmentata in 3 pezzi | NO | SI | NO |
| Nastro automatizzato in acciaio inox | NO | NO | SI |
| Circuito di raffreddamento ad aria forzata | SI | SI | SI |