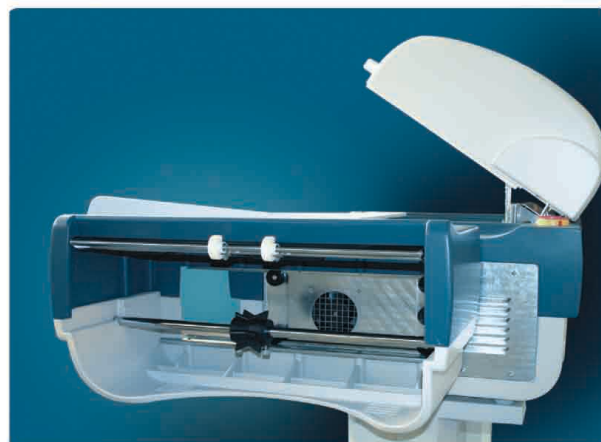


 **ITALDIBIPACK GROUP**

un groupe qui aime les défis!



nouvelles harmonies dans le packaging

temps de 

un chef-d'oeuvre stupéfiant et inimitable

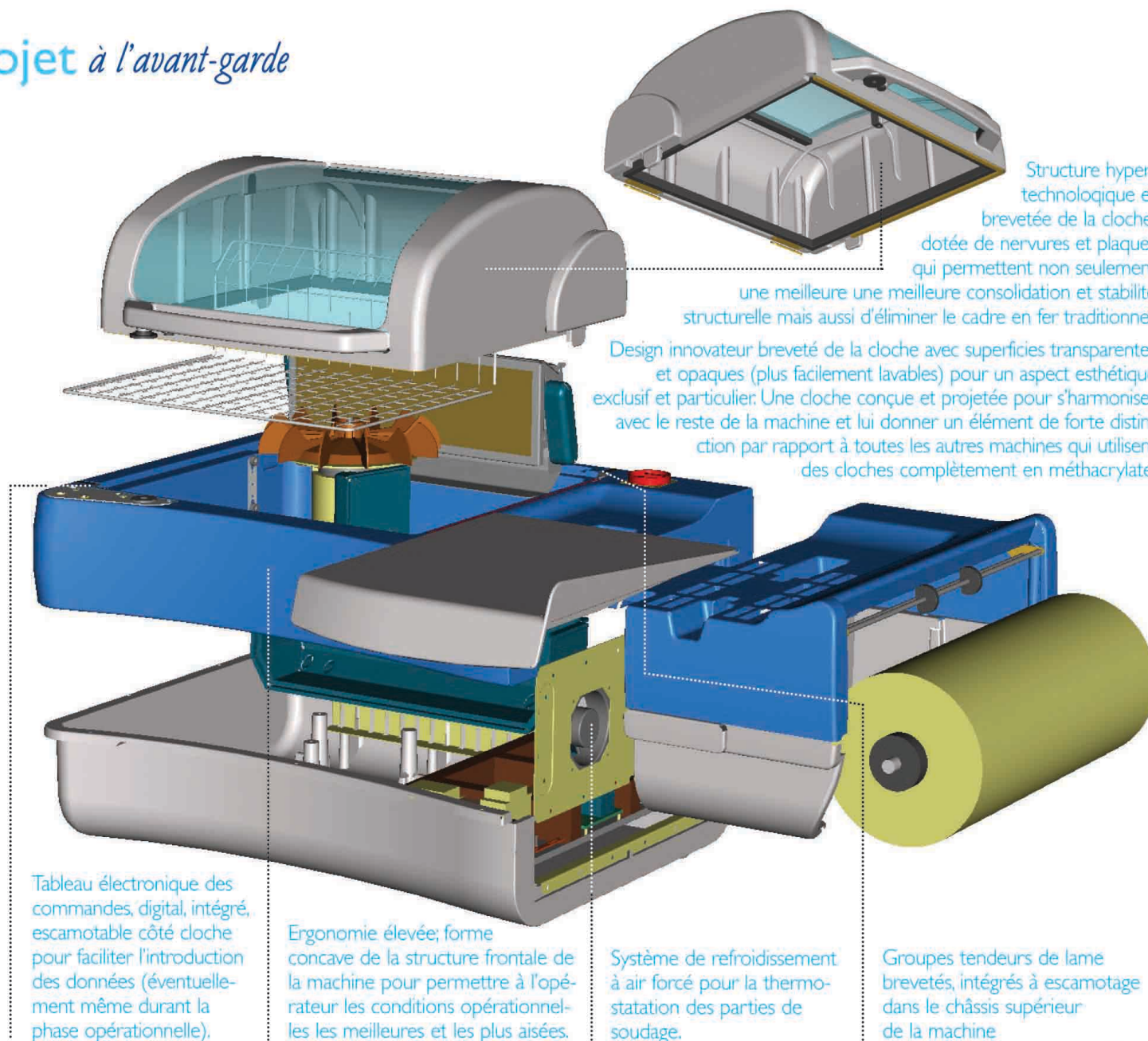




SWING est le nom d'une grande IDÉE, non seulement d'une machine, une idée conçue par le plus grand CONSTRUCTEUR d'IDÉES en matière d'emballage: ITALDIBIPACK GROUP.

Cette idée est devenue un projet, qui, à son tour, est devenu une ligne de machines à l'avant-garde.

Quel est l'objectif du projet? Donner à son produit symbole, lancé en 1975 et ensuite développé en exclusivité par ITALDIBIPACK GROUP pendant plus de 20 ans, une image moderne, innovatrice, inimitable, en créant ainsi un lien indissoluble entre la marque Italdibipack et les machines à cloche et en donnant à son produit une personnalité et identité inatteignables par toutes les autres machines du même secteur.



Structure hyper-technologique et brevetée de la cloche, dotée de nervures et plaques qui permettent non seulement une meilleure consolidation et stabilité structurelle mais aussi d'éliminer le cadre en fer traditionnel.

Design innovateur breveté de la cloche avec superficies transparentes et opaques (plus facilement lavables) pour un aspect esthétique exclusif et particulier: Une cloche conçue et projetée pour s'harmoniser avec le reste de la machine et lui donner un élément de forte distinction par rapport à toutes les autres machines qui utilisent des cloches complètement en méthacrylate.

Tableau électronique des commandes, digital, intégré, escamotable côté cloche pour faciliter l'introduction des données (éventuellement même durant la phase opérationnelle).

Ergonomie élevée; forme concave de la structure frontale de la machine pour permettre à l'opérateur les conditions opérationnelles les meilleures et les plus aisées.

Système de refroidissement à air forcé pour la thermostatisation des parties de soudage.

Groupes tendeurs de lame brevetés, intégrés à escamotage dans le châssis supérieur de la machine

SWING est un grand processus d'ingénierie, une nouvelle façon d'interpréter un produit en effectuant un changement stupéfiant de l'aspect esthétique et des matériaux structurels en donnant ainsi à la machine un grand design, tout en mettant en œuvre le niveau qualitatif et technologique de toute une machine et en optimisant tous le processus productif.



Qu'est-ce que ITALDIBIPACK GROUP a fait? Il a réalisé une nouvelle conception de machine à cloche en utilisant des matériaux plastiques *high-tech* imprimables, idéaux pour donner au produit des formes arrondies, sinueuses et ergonomiques, mais également pour obtenir des cavités internes et des nervures qui donnent solidité et résistance à la structure, et aussi pour être complémentaires à l'assemblage des autres parties de la machines et à l'optimisation du montage de celle-ci.

Matériaux plastiques capables donc d'être équivalents à la tôle en ce qui concerne les caractéristiques thermiques et mécaniques, mais en mesure d'offrir à la machine des "plus" technologiques, le premier d'entre eux est le très haut degré d'isolation électrique, mais aussi la dureté de la superficie, l'inertie chimique, le vernissage parfait, la facile élimination, etc. Il n'y a rien d'étonnant, il s'agit de matériaux hautement technologiques utilisés dans la technologie spatiale.

Le choix de ces matériaux plastiques high-tech a été déterminé non seulement pour des raisons techniques, constructives et fonctionnelles, mais aussi pour amplifier le champ d'application des machines à cloche; il suffit de regarder et de toucher les machines SWING pour se rendre compte que ce sont des machines idéales pour le secteur alimentaire, de la confiserie, pharmaceutique, graphique, et pour tout le vaste monde du commerce et de la distribution.

Ce sont tous des secteurs dans lesquels SWING a un grand succès également grâce à son design esthétique particulier pour une machine d'emballage. Quoi qu'il en soit, un grand processus d'ingénierie d'un produit.

la gamme *bas coûts d'exercices - fortes prestations*

SWING STD

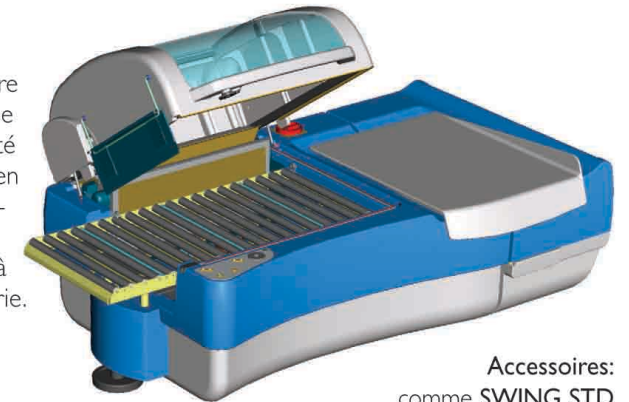
Fonctionnement: soudure et rétractation simultanées – possibilité de soudure uniquement – contrôle et configuration du cycle de travail avec tableau de commandes électronique multifonctions – réglage automatique du temps de soudure – fonction de mise en veille après quelques minutes d'utilisation – possibilité de mise en marche de la rétractation en fin de soudure – dispositif de maintien de la fermeture de la cloche pour la durée de la rétractation, réglable – possibilité de relâchement de la cloche après l'arrêt de la ventilation pour éliminer la sortie de l'air chaud à la fin du cycle – compte-pièces – circuit de refroidissement à air forcé de série.



Accessoires:
chariot de support dans la version standard ou "eco" sur demande – enrouleur de chute sur demande

SWING PLUS *pour produire davantage*

Fonctionnement: soudure et rétractation simultanées – possibilité de soudure uniquement – contrôle et configuration du cycle de travail avec tableau de commandes électronique multifonctions – système de déchargement facilité grâce au **système breveté Magic Roller^{PAT.}**, un convoyeur à gravité segmenté en 3 parties incliné et réglable – dispositif de maintien de la fermeture de la cloche pour la durée de la rétractation, réglable – possibilité de relâchement de la cloche après l'arrêt de la ventilation pour éliminer la sortie de l'air chaud à la fin du cycle – compte-pièces – circuit de refroidissement à air forcé de série.



Accessoires:
comme SWING STD

SWING MATIC *pour produire toujours plus*

Fonctionnement: soudure et rétractation simultanées – possibilité de soudure uniquement – contrôle et configuration du cycle de travail avec tableau de commandes électronique multifonctions – **évacuation automatique** des produits conditionnés par bande en acier inox temporisée et réglable en hauteur à l'aide d'un volant facile et aisé, lui aussi en technopolymère, intégré dans la machine – cloison en caoutchouc siliconé réglable pour la fermeture de la zone d'évacuation des produits conditionnés – dispositif de maintien de la fermeture de la cloche pour la durée de la rétractation, réglable – possibilité de relâchement de la cloche après l'arrêt de la ventilation pour éliminer la sortie de l'air chaud à la fin du cycle – compte-pièces – circuit de refroidissement à air forcé de série.



Accessoires:
comme SWING STD

LIGNE SWING

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	STD	PLUS	MATIC
Alimentation électrique	230 V - I Ph	230 V - I Ph	230 V - I Ph
Puissance installée	3,5 kW	4 kW	4 kW
Surface maximale de soudure LxW	420 x 550 mm	420 x 550 mm	420 x 550 mm
Système de soudure	lame inférieure	lame supérieure	lame supérieure
Hauteur maximale du produit	230 mm	200 mm	200 mm
Production	200/400 pcs./h.	400/600 pcs./h.	600/800 pcs./h.
Largeur maximale du film	600 mm	600 mm	600 mm
Hauteur du plan de travail	930 mm	930 mm	930 mm
Dimensions d'encombrement LxWxH	1250 x 800 x 640 mm	1450 x 800 x 640 mm	1450 x 800 x 640 mm
Poids de la machine	75 kg	75 kg	80 kg
Convoyeur à gravité segmenté en 3 parties	NON	OUI	NON
Tapis automatisé en acier inox	NON	NON	OUI
Circuit de refroidissement à air forcé	OUI	OUI	OUI