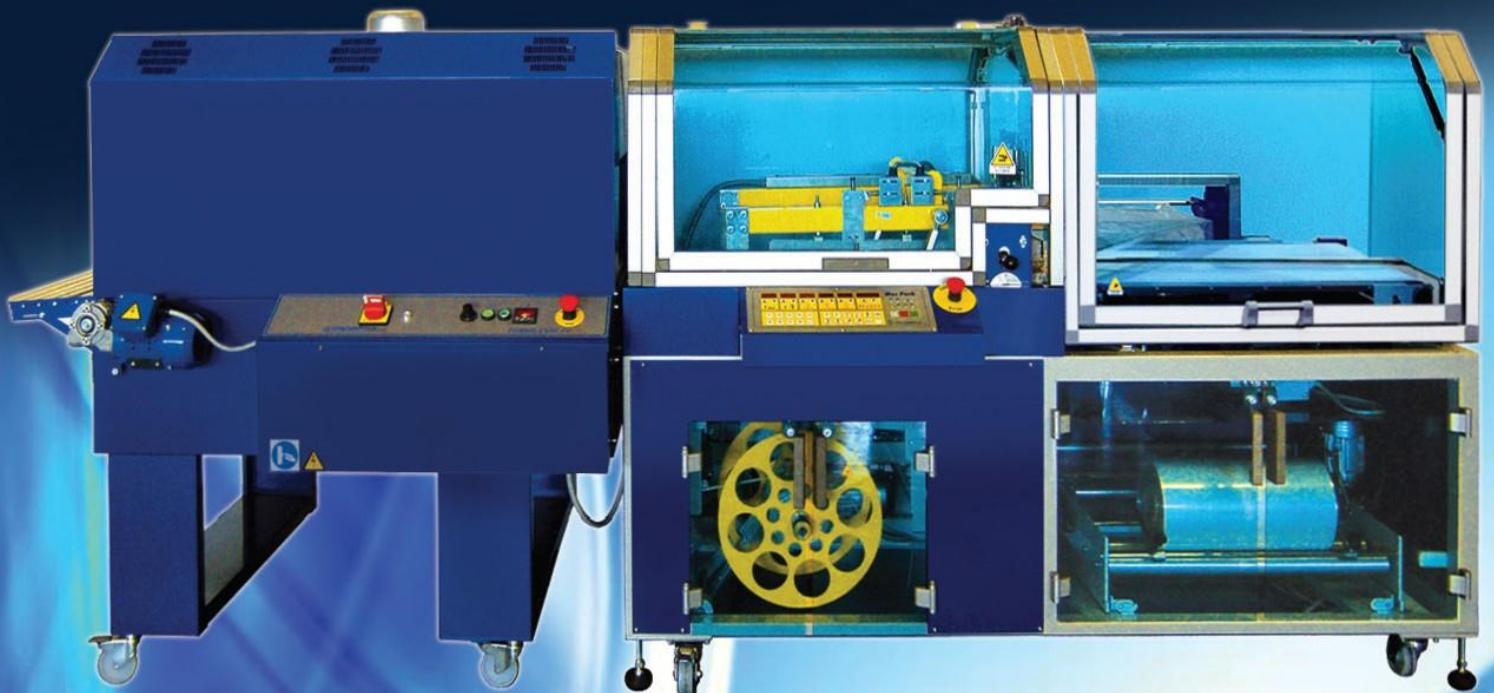


**LIGNE AUTOMATIQUES D'EMBALLAGE SOUS FILM
RETRACTABLE**

AUTOMATIC HEAT-SHRINK WRAPPING LINES

MEC-PACK FIVE STARS STD



**TECHNOLOGIE
GAGNANTE**

| WINNING TECHNOLOGY

by @ **ITALDIBIPACK-GROUP**



PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

- SYSTEME DE CONTROLE (© R&D ITALDIBIPACK)
Carte dédiée avec contrôle par microprocesseur.
- Panneau de commandes intuitif conçu pour assurer un réglage facile des différents paramètres.
- Mémorisation de différent programmes de travail.
- REGLAGES
 - Réglage de température indépendant des barres de soudures.
 - Réglage de la temporisation de soudure.
 - Réglage du positionnement produit
 - Réglage automatique de la longueur sachet
 - Réglage motorisé hauteur passage produit.
- GROUPE SOUDURE motorisé pour position de la soudure.
- Emballage produits simple ou multiple.
- Convoyeur d'introduction "pas à pas" ou "continu" synchronisé avec la barre de soudure.
- Déroulement film motorisé avec microperforations.
- Dispositif d'enroulement chutes motorisé.
- Barres de soudure thermostatées téflonnées.
- Détection des valeurs de vitesses de sortie, compteur.
- Cadence jusqu'à 300ph.
- Film utilisable : polyoléfine, polyéthylène.

OPTIONS

- Kissing convoyeur (tapis rapprochants).
- Régulation électronique simultanée des moteurs sur panneau de commande.

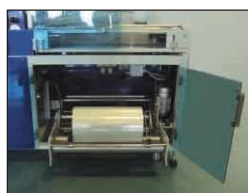
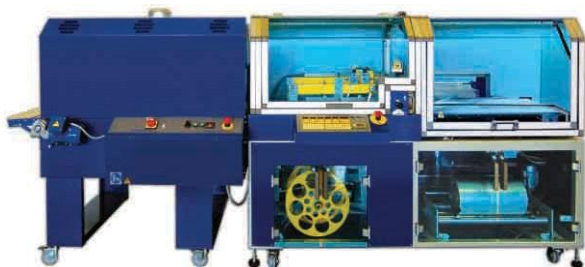


MAIN FEATURES

- CONTROL UNIT (© R&D ITALDIBIPACK)
Control board with dedicated plate and microprocessor.
- Touch sensitive and intuitive control panel realized with the easiest setting of the single working parameters.
- Possibility to memorize several working programs.
- SETTINGS
 - Independent setting of the sealing bars temperature.
 - Sealing time regulation.
 - Regulation of the product position inside the bag.
 - Automatic regulation of the bag length.
 - Bag length adjustable on a "time" parameter.
 - Motorized regulation of the height clearance for the product passage.
- CENTER SEALING to adjust the sealing height position through a motorized system.
- Single and multipack packaging of the products.
- Infeed conveyor belt with "continuous" or "step by step" movement, synchronized with the sealing bar.
- Motorized film unwinder with micro perforation system.
- Motorized scrap rewinder.
- Thermostated hot sealing bars - teflon coated sealing blades.
- Detection of output and speed values - counter.
- Mechanic speed up to 3000 pcs/h.
- Suitable for polyolefin and polythene films use.

OPTIONALS

- Kissing conveyor.
- Simultaneous electronic regulation of all the motors from the control panel.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES / SPECIFICATIONS	MECPACK FIVE STARS STD	TUNNEL 5525 EV	TUNNEL AX-1100
Alimentation électrique / Power Supply	400 V 3Ph+N	400 V 3Ph+N	400 V 3Ph+N
Puissance installée / Power Required	2,5 Kw	7 Kw	7Kw
Dimensions encombrement / Overall dimensions	1750x1160x1500(h) mm	1150x850x1360 (h) mm	1400x850x1360 (h) mm
Dimension tunnel / Tunnel dimensions		550x250x1000 mm	550x250x1100 mm
Poids machine / Machine weight	610 Kg	200 Kg	200 Kg
Dimension soudure / Sealing bars dimensions	600x500 mm		
Hauteur max produit / Maximum product height	180 mm		
Vitesse convoyeur / Conveyor belt speed	17 m/min	variable/adjustable	variable / adjustable
Largeur max bobine / Maximum film roll width	600x250 mm		
Alimentation air comprimé / Compressed air supply	6 NL / cycle @ 6 bar		
Cadence / Mechanic speed	De 0 à 50 pcs./min.		

Données techniques sujettes à modification sans préavis. La production dépend de la taille du produit. Taille de produit (w) x (l) x (h) ne sont pas cumulables.
 Technical data subject to variations without prior notice. Output depends from the product dimensions. Product dimensions (w) x (l) x (h) are not accumulable.