

LINEA DIBIFLOW / DIBIFLOW LINE



MOD. DIBIFLOW 500
MOD. DIBIFLOW 500

- ✓ **ALTISSIMA QUALITÀ TECNOLOGICA COSTRUTTIVA - 100% MADE IN ITALY**
HIGH TECHNOLOGY - 100% MADE IN ITALY
- ✓ **IMPAREGGIABILE VERSATILITÀ E SEMPLICITÀ FUNZIONALE**
UNEQUALLED VERSATILITY AND FUNCTIONAL SIMPLICITY
- ✓ **INCREDIBILI POTENZIALITÀ APPLICATIVE**
INCREDIBLE POTENTIAL APPLICATIONS



CARATTERISTICHE

GRUPPO MOTORI

- Traino catena tappeto ingresso (motore brushless 400W)
- Rotazione ruote traino film (motore brushless 400W)
- Rotazione gruppo taglia-salda (motore brushless 400W)
- Motorizzazione indipendente del tappeto di uscita

GRUPPO CARICAMENTO PRODOTTI

- Guide laterali prodotto regolabili
- Parti a contatto col prodotto in acciaio inox AISI 304
- Nastro di carico a palette, lunghezza 1600 mm (standard)
- Spintori prodotto ad estrazione rapida in materiale plastico idoneo a contatto con alimenti
- Tunnel/conformatore film di tipo fisso (su richiesta disponibile anche di tipo regolabile)

GRUPPO PORTABOBINE

- Predisposizione per montaggio fotocellula per uso film con stampa centrata
- Struttura portante a sbalzo in alluminio e acciaio verniciato (RAL 7035 GRIGIO - RAL 5002 BLU) e carter in acciaio inox
- Porta-bobina in posizione superiore per bobina di larghezza massima 500 mm

GRUPPO RUOTE TRAINO

- Gruppo saldatura longitudinale a due coppie di ruote aventi diametro di 120 mm (la prima, fredda, di traino e la seconda, calda, di saldatura) con regolazione della temperatura di lavoro

GRUPPO TAGLIO SALDATURA TRASVERSALE

- Saldatore trasversale rotativo a un settore, larghezza 240 mm, con regolazione indipendente della temperatura di lavoro
- Frizione di sicurezza elettronica sui saldatori trasversali

PARTI ELETTRICHE

- Posizione ergonomica dei comandi
- Arresto macchina in fase con i saldatori aperti
- Pannello di controllo composto da: pulsante marcia in continuo - spia marcia - pulsante reset - pulsante emergenza a fungo - pulsante arresto in fase - selettore a chiave marcia in continuo o ad impulso
- Touch-screen a colori da 4.33 pollici con possibilità di impostare e richiamare: velocità macchina - lunghezza confezione - temperature - fase prodotto - possibilità di memorizzare fino a 99 programmi

CARATTERISTICHE GENERALI

- Dimensioni macchina: 1000x2800x1800 mm
- Peso: 650 Kg
- Potenza installata: 3 Kw
- Voltaggio: 400V Trifase + T + N
- Consumo aria compressa: 50 NL a 6/7 atmosfere

OPTIONAL

- Stampante per data scadenza e lotto produzione
- Fotocellula per utilizzo film a stampa centrata
- Conformatore di tipo regolabile
- Ganasce trasversali doppie
- Taglio a zig-zag (per apertura facilitata busta)
- Zigrinatura taglio trasversale orizzontale
- Caricatori automatici
- Predisposizione per sincronizzazione stampatore con macchina, tramite touch-screen
- Nastro di alimentazione allungato di un metro
- Gruppo foratura film per riduzione della quantità d'aria all'interno della confezione
- Tappeto di uscita da 800 mm circa di lunghezza
- Versione standard macchina con caricamento a sinistra

SPECIFICATIONS

DRIVING GROUP

- In-feed conveyor belt (400W brushless motor)
- Film pulling wheels (400W brushless motor)
- Jaws rotation (400W brushless motor)
- Independent motorization of the exit belt

PRODUCT FEEDING GROUP

- Lateral adjustable guides
- Parts in contact with the product in stainless steel AISI 304
- Lugged loading belt, length 1600 mm (standard)
- Pushing lugs with rapid extraction in plastic material suitable for contact with foodstuffs
- Fix / film conformer (on request also available the adjustable type)

FILM HOLDER GROUP

- Predisposal for the mounting of the photocell for the detection of the mark on printed films
- Cantilevered structure in aluminum and painted steel (RAL 7035 GREY - RAL 5002 BLUE) and stainless steel casing
- Reel holder in upper position for reels with a maximum width of 500 mm

FILM-DRIVING WHEELS

- Longitudinal welding group with two pairs of wheels with a diameter of 120 mm (the first, cold, driving the film and the second, hot, to weld the film) with regulation of the working temperature

JAWS GROUP

- Single sector rotary cross welder, width 240 mm, wide with independent regulation of the working temperature
- Electronic safety clutch on the transversal welders

ELECTRICAL FEATURES

- Ergonomic position of the different controls position
- Machine shutdown in phase with open welders
- Control panel with: start button - tension light - reset button - emergency button - stop button in phase - key selector for continuous or impulse operation
- Control panel 4,33" (touch-screen type), with colour display, with the possibility to set and recall: machine speed - pack length - temperatures - product phase - possibility to memorize up to 99 programs

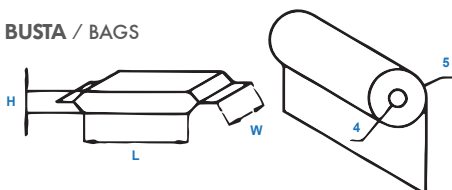
GENERAL CHARACTERISTICS

- Machine dimensions: 1000X2800X1800 mm
- Weight: 650 kg
- Installed power: 3 KW
- Voltage: 400V three-phase + T + N
- Compressed air consumption: 50 NL at 6/7 atmospheres

OPTIONAL

- Printer for expiration date and lot production
- Film spot photo-eye
- Adjustable conformers
- Double transversal jaws
- Zig-zag for easy opening of the bag
- Horizontal cross cut
- Automatic infeeder
- Predisposal for the synchronization of a printer with machine, through touch-screen
- Infeed belt with extended length of one meter
- Film perforating unit to reduce the amount of air inside the package
- Exit belt of about 800 mm in long
- Standard version machine with loading on the left side

BUSTA / BAGS



	MIN	MAX
H	1 mm	120 mm
L	50 mm	600 mm
W	10 mm	200 mm
4	Ø 75 mm	
5	Ø 350 mm	

MATERIALE D'INCARTO / WRAPPING MATERIAL

Polipropilene, materiali coestrusi, laminati, film accoppiati e molti altri.
Polypropylene, coextruded, laminated, coupled and many others.

Le caratteristiche tecniche sono indicative e non impegnative. Consultare il nostro ufficio tecnico per verificare applicabilità, prestazioni o opzioni aggiuntive.

Technical characteristics are indicative and not binding. Please ask to our Technical Department to check for applicability, performance or additional options.