

SCHEDE TECNICHE

ECOFARD 500 AOL

Barra saldante: L 500 x H 240 mm a comando pneumatico mediante fotocellula
 Dimensione bobina: \varnothing 250 x 480 mm
 Bocca tunnel: 480 x 340 x 870 mm (WxHxL)
 Produzione: Fino a 12 pz/min
 Alimentazione elettrica: 3 Ph + N + T | 220/380 V 8 KW
 Sbobinatore motorizzato: bobina superiore - inferiore optional

ECOFARD 700 AOL

Barra saldante: L 500 x H 380 mm a comando pneumatico mediante fotocellula
 Dimensione bobina: \varnothing 250 x 680 mm
 Bocca tunnel: 700 x 410 x 1300 mm (WxHxL)
 Produzione: Fino a 12 pz/min
 Alimentazione elettrica: 3 Ph + N + T | 220/380 V 17 KW
 Sbobinatore motorizzato: bobina superiore - inferiore optional

ECOFARD 900 AOL

Barra saldante: L 900 x H 410 mm a comando pneumatico mediante fotocellula
 Dimensione bobina: \varnothing 250 x 880 mm
 Bocca tunnel: 900 x 500 x 1400 mm (WxHxL)
 Produzione: Fino a 12 pz/min
 Alimentazione elettrica: 3 Ph + N + T | 220/380 V 24 KW
 Sbobinatore motorizzato: bobina superiore e inferiore

OPTIONALS

Nastro di carico su specif ca dell'utilizzatore
 Rulli verticali per compattare eccedenza f lm all'uscita della bocca forno
 Cappa forno ed altezza sottobarra su specif ca dell'utilizzatore
 Pressino dopo barra saldatura per bloccaggio prodotti instabili
 Controllo velocità sul nastro trasportatore tunnel

Inverter di controllo velocità su tappeti forno e/o saldatura
 Rulliera d'uscita a passo zero
 Tappeto del tunnel allungato all'uscita per consentire un maggiore raffreddamento del f lm
 La macchina lavora con LDPE a foglia piana
 Macchina costruita a norme CE

DATA SHEET

ECOFARD 500 AOL

Sealing Bar: L 500 x H 240 mm pneumatically working controlled by photo-eye
 Roll sizes: \varnothing 250 x 480 mm
 Max tunnel entrance: 480 x 340 x 870 mm (WxHxL)
 Output: Up to 12 pz/min
 Power supply: 3 Ph + N + T | 220/380 V 8 KW
 Motorized f lm unwinder: superior roll - inferior roll optional

ECOFARD 700 AOL

Sealing Bar: L 500 x H 380 mm pneumatically working controlled by photo-eye
 Roll sizes: \varnothing 250 x 680 mm
 Max tunnel entrance: 700 x 410 x 1300 mm (WxHxL)
 Output: Up to 12 pz/min
 Power supply: 3 Ph + N + T | 220/380 V 17 KW
 Motorized f lm unwinder: superior roll - inferior roll optional

ECOFARD 900 AOL

Sealing Bar: L 900 x H 410 mm pneumatically working controlled by photo-eye
 Roll sizes: \varnothing 250 x 880 mm
 Max tunnel entrance: 900 x 500 x 1400 mm (WxHxL)
 Output: Up to 12 pz/min
 Power supply: 3 Ph + N + T | 220/380 V 24 KW
 Motorized f lm unwinder: superior roll - inferior roll

OPTIONALS

Customized in-feed belt conveyor
 Vertical rollers to compress the f lm excess at the tunnel exit
 Customized tunnel and sealing-bar height
 After-sealing-bar top-clamp to block unstable products
 Frequency AC engine controller for tunnel belt conveyor

Inverter to adjust the control speed on the tunnel and/or sealing conveyor belt
 Discharging idle roller conveyor
 Extended tunnel carpet at the exit to allow greater cooling of the f lm
 The machines works with single-wounded (f at) LLDPE
 Machine made according to CE rules



ITALDIBIPACK

Via Europa, 35 - 20010 Pogliano Milanese - Milano (Italy)
 tel. +39 02 9396461 - fax: +39 02 93549494



ITALDIBIPACK

LINEA ECOFARD AOL

SISTEMA DI AFFARDELLAGGIO COMPLETAMENTE AUTOMATICO CON CARICAMENTO LATERALE

FULLY AUTOMATIC SLEEVE-WRAPPER MACHINES WITH LATERAL FEEDING



ECOFARD 900 AOL

SISTEMA DI AFFARDELLAGGIO AD ALIMENTAZIONE AUTOMATICA IN LINEA

Linea di affardellatrici completamente automatiche con caricamento laterale che consente di realizzare confezioni multiple su più file senza intervento di un operatore.

Pratica e veloce per affardellare una vastissima gamma di prodotti (bottiglie, vasi, barattoli, bombolette, lattine, f aconi, astucci etc.) e per proteggere scatole, integrando e/o sostituendo a fine linea scatole di cartone con vantaggi gestionali.

La macchina è compatta, composta da un sistema di saldatura e da un tunnel di retrazione.

Il funzionamento è molto semplice: i prodotti vengono accumulati nella zona di formazione del fardello tramite un nastro trasportatore di carico motorizzato posizionato a 90° rispetto alla barra saldante; una volta completato il fardello sulla base dei dati impostati (numero pezzi per fila e numero file), un spintore a funzionamento pneumatico assicura il trasferimento dello stesso verso il gruppo di avvolgimento/saldatura. Successivamente una barra saldante trasversale (movimento pneumatico con regolazione elettronica della temperatura) taglia e salda il film. A questo punto il prodotto entra nel tunnel per la retrazione.

I modelli disponibili sono 500, 700, 900 e 1250.

AUTOMATIC SLEEVE-WRAPPING WITH LATERAL FEEDING

Fully automatic sleeve-wrapper with lateral feeding for "multipackage" (several products wrapped up together on several lines) without an operator.

Practical high-speed sleeve-wrapping machine able to package a wide range of products (bottles, vases, jars, pots, cans, phials, cases etc) and to shelter boxes integrating and/or replacing the use of carton boxes at end-of-line with great management advantages.

The machine is compact and consists in a sealer and a tunnel.

It works in a very simple way: a motorized in-feed belt conveyor, situated at 90° from the sealing bar, drives the products from the loading area towards the sealing area. Then a transversal sealing-bar (that has a pneumatic movement and temperature is electronically controlled) cuts and seals the film. At this point the wrapped product enters the tunnel for shrinking.

The models available are 500, 700, 900 and 1250.

**IDEALE PER GRANDI
REALTÀ PRODUTTIVE**



ECOFARD 500 AOL

**IDEAL FOR
HIGH PRODUCTION
STANDARDS**

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COMUNI A TUTTI I MODELLI DELLA LINEA ECOFARD AOL

- Caricamento automatico LATERALE (a 90°) con sistema di guida prodotto
- Spintore pneumatico per introduzione automatica del fardello formato verso zona di saldatura
- Tempo saldatura regolabile elettronicamente
- Barra calda di saldatura rivestita in teflon con due lame saldanti
- Sicurezza blocco discesa barra saldante in caso di presenza ostacolo
- Rilevamento prodotto con sistema di fotocellule
- Il prodotto avvolto resta nella zona di saldatura affinché il fardello successivo lo spinge sul nastro trasportatore del tunnel che è in continuo movimento
- Protezioni delle parti in movimento con pannelli in alluminio, policarbonato e/o lamiera forata
- Nastro caricatore in linea con velocità costante
- Nastro trasportatore nel tunnel a maglia d'acciaio zincato, con tamburo di traino rivestito della stessa rete per assicurare il miglior "grip" e quindi forza di traino
- Riscaldamento aria nel tunnel a mezzo resistenze elettriche corazzate ed alettate con controllo elettronico della temperatura
- Doppio sistema di coibentazione differenziata per la ritenzione ottimale del calore
- Circolazione aria forzata a circuito chiuso con possibilità di registrazione del flusso tramite paratie regolabili per l'ottenimento del miglior risultato di retrazione
- Ventilatore di raffreddamento all'uscita del tunnel di serie
- Parti soggette ad alta temperatura in acciaio zincato
- Fotocellule lettura prodotto per il controllo automatico della fila
- Controllo automatico della fila tramite counter elettronico
- Verniciatura esterna a polveri
- Sistema con doppia bobina con svolgimento film motorizzato

MAIN CHARACTERISTICS SAME TO ALL ECOFARD LINE AOL MACHINES MODEL

- Lateral automatic feeding with driving system*
- Pneumatic pusher for automatic feeding of multipack into the sealing area*
- Sealing time electronically adjustable*
- Sealing-bar with two sealing blades and one teflon-coated cutting blade controlled by electronic thermo-regulator ; pneumatic movement*
- In case of any obstacle presence safety arrest of the sealing blades*
- Product detected by a system of photo-eyes*
- The wrapped product stays on a plate behind the sealing area till the outgoing wrapped product pushes it onto the tunnel belt conveyor that is always running*
- Protections of moving parts with aluminum, polycarbonate and/or perforated sheet panels*
- In-line in-feed belt conveyor running with fixed speed*
- Tunnel steel zinc-coated mesh belt conveyor*
- Tunnel air heating by fitted resistances controlled by an electronic thermo-regulator*
- Closed and forced air circulation with airflow adjustable by flaps in order to have the best shrinking*
- Cooling fan at the tunnel exit included*
- Internal tunnel parts made by steel zinc-coated*
- External powder painting*
- Double-rolls system with motorized top and bottom film-unwinding*